

タグチメソッド ベーシック 3日間コースセミナー

■参加のお勧め■

市場品質を4倍向上させた、設計変更が激減した、などの成果を出せるTAGUCHI METHODS. 市場品質の確保・評価に絞ったオンラインセミナーとして開催！

- * 市場品質の事前確保の考え方・やり方
- * 本当に市場品質が確保できているかの評価のやり方を、EXCELでの演習を通して、理解できる。

講師：中野 恵司 有限会社アイテックインターナショナル シニアコンサルタント

講義内容

◆1日目 (ROBUST DESIGN)

TAGUCHI METHODSの歴史
TAGUCHI METHODSの主な内容一覧表
TAGUCHI METHODSにおける品質の定義、損失関数の概念
ROBUST DESIGNとは
技術論：技術のあるべき姿の考え方
技術論＝理想機能を考える
理想機能と2段階設計法
ROBUST DESIGNの考え方
技術を完成させる重要なステップ
ROBUST DESIGNの実験の仕方
技術の評価方法 SN比 η
TAGUCHI METHODSの基本哲学
直交表の性質
直交表とその使い方
ダミー法の作り方と演習
多水準作成法
【演習問題】直交表を使いこなす
調合誤差因子とは

◆2日目 (ROBUST DESIGNつづき)

SN比の求め方
【演習問題】SN比を求める
ROBUST DESIGNの手順
補助表
要因効果図、最適条件と比較条件
工程平均の推定
確認実験について
【演習問題】ROBUST DESIGN
技術開発における2段階設計法

◆3日目 (FUNCTIONAL ESTIMATION)

機能性評価とは
機能性評価の進め方
機能性評価における動特性の種類【評価特性】
機能性評価における静特性、機能性評価における静特性のSN比と感度
【演習問題】機能性評価 動特性
【演習問題】機能性評価 動特性

開催日時 2021年11月2日(火)～4日(木) 3日間共に9:30～16:30

受講対象 技術開発・商品開発・生産技術・品質保証部門の技術者及び管理者

配信システム Teams & Zoom の同時配信

受講者準備物 Teams 若しくは Zoom 視聴可能な環境整備・PC

参加費用 52,800円/人(税込)

参加申込み表

受付締切：10月29日(金)
定員：15名

FAX(052-917-0712)orメール(info@iteq.co.jp)にてお願いします。

- ・定員になり次第、締め切りとさせていただきます。
- ・お申し込み後、ご請求書と会場案内図を郵送にてご送付いたします。
- ・お支払いは請求書記載の弊社指定口座に銀行振り込みにてお支払いください。
- ・お申し込み後のキャンセルはできませんので、代理の方のご参加をお願いします。

会社名： _____

住所：〒 _____

所属/役職： _____

氏名： _____

E-mail: _____

TEL: _____