

品質工学を初めて学ぶ人に最適！

品質工学ロバスト設計基礎公開セミナー

～お客様の期待を超える製品の実現へ～

品質工学の基礎、パラメータ設計から最新技法まで学べる！

かつて日本製造業は、市場で壊れない十分な市場品質を効率的に確保することで事業を成長させてきました。お客様がどのように使っても機能を維持するロバスト性の高い製品を提供することの重要性は今後も変わりません。しかしながら、それだけでは事業を成長させることが困難な時代になりました。事業を成長させるためには、お客様の期待を超える感動品質の実現が必須です。本セミナーでは、ロバスト性を確保する技法としての品質工学の基礎から、お客様の期待を超える製品を実現するための新しい品質工学まで学ぶことができます。

<品質工学の期待効果>

- ・手戻りの劇的減少
- ・リコール問題の撲滅
- ・コストダウン
- ・開発スピードUP
- ・フロントローディング実現
- ・感動品質の実現 などなど

こんな方に最適！

- ☑難しいのでは？と躊躇している。
- ☑初めて品質工学・タグチメソッドを学ぶ
- ☑品質工学の効果、使いどころを知りたい。
- ☑品質（ばらつき）問題の突破口を探している。
- ☑モノづくりの流れをスムーズにしたい
- ☑自社独自技術の事業化成功率を高めたい

講師：細川 哲夫（ほそかわ てつお）
有限会社アイテックインターナショナル シニアコンサルタント

【講師著書】

品質工学の手法であるCS-T法の開発者。ニコン、富士通、リコーにおいて様々なテーマに品質工学を活用。多くの難易度の高い技術開発を成功に導く。



PC (EXCEL) を使った演習あり

2日間のカリキュラム

1. 品質工学の狙い

- ①なぜ上流でのロバスト性確保が重要なのか
- ②創造技法としての品質工学の位置づけ

2. 技術開発や製品設計での実験で知っておきたい知識

- ①一因子実験のリスクと交互作用
- ②開発設計を非効率化する交互作用の存在と直交表実験

3. 製品設計段階での改善手法としてのパラメータ設計

- ①パラメータ設計の狙いと手順
- ②望み特性のパラメータ設計【エクセル演習付き】
- ③ロバストパラメータ設計が有効な場面とよくある失敗ケース

4. 機能性評価

- ①機能性評価超入門
- ②損失関数

- ③機能性評価
- ④身近な製品を使った事例演習

5. SN比計算テクニック【エクセル演習付き】

- ①静特性のSN比
- ②動特性のSN比

6. 技術開発での創造技法 ロバストパラメータ設計とCS-T法

- ①ロバストパラメータ設計によるシステム評価
- ②ロバストパラメータ設計の課題を解決するCS-T法と活用事例

7. 品質工学に関連した最新情報

- ①商品開発プロセス研究会について
- ②Model Based Development, Design For Six Sigma, 品質管理, 品質工学の共通性と融合可能性
- ③技術開発プロセスで重要な役割を果たす技法群からなる”T7”の紹介

対象者 ▶ 開発・設計・生産技術・製造技術者

参加費用 ▶ 49,500円 (税込み)

日時 ▶ 2022年5月19日(木) & 20日(金) 2日間とも9:30~16:30

配信システム ▶ ZoomとTeamsの同時配信 持参物 ▶ ZoomまたはTeamsの視聴可能な環境 PC (EXCELインストール済み)

参加申込み表

受付締切: 5月17日(火)

FAX(052-917-0712) or メール (info@iteq.co.jp) にてお願いします。

- ・お申し込み後、ご請求書は郵送および会場案内図はメールにて送付させていただきます。
- ・お支払いは請求書記載の弊社指定口座に銀行振り込みにてお支払いください。
- ・お申し込み後のキャンセルはできませんので、代理の方のご参加をお願いします。

会社名: _____

住所: 〒 _____

所属/役職: _____

氏名: _____

E-mail: _____

TEL: _____



URL <http://www.iteq.co.jp>
E-Mail info@iteq.co.jp
TEL:052-917-0711 FAX:052-917-0712

有限会社アイテックインターナショナル
〒462-0844 愛知県名古屋市中区清水3-8-5 担当: 舟山