

品質工学(タグチメソッド)講演

～技術者に必要な考え方,創造活動の楽しさを実際の経験からお伝えします～

テーマ 技術者人生をエンジョイしよう

エンジニアとして

エンジョイ&ステップアップ!

こういう時だからこそ技術開発で
ブレークスルーを目指そう!



本講演ではタグチメソッドの基礎を紹介するとともに、タグチメソッドにおける技術の評価の狙いは技術開発の成功率を高めることであり、それは技術者の自律的な意思決定によって達成されることを具体的な事例で解説します。

●プログラム

1. 品質工学の狙いと効果
2. 品質工学の簡単な基礎
3. 技術開発への実践応用紹介 (CS-T法含む)

●こんな方にお勧めです

- 品質工学の導入・推進を考えている
- 品質工学の概要・利点を知りたい
- 市場トラブルを防ぎたい
- 新しい技術の開発を成功させたい

講

師

(株)リコー エグゼクティブスペシャリスト 博士(工学)

細川 哲夫氏

品質工学会 理事
品質管理学会 論文誌編集委員
品質工学会と品質管理学会共同プロジェクト
商品開発プロセス研究会 幹事



日科技連より出版中の著書

【オンライン配信限定】

日時:2020年8月19日(水)13:30~16:30

配信システム:Zoomミーティング

ご案内内容

対象:ものづくりに携わるすべての
事業経営者、および実務者

こんな人におすすめです

- ☑品質工学の導入・推進を考えている
- ☑品質工学の概要・利点を知りたい
- ☑市場トラブルを防ぎたい
- ☑新しい技術の開発を成功させたい

講演内容

1. 品質工学の狙いと効果
2. 品質工学の簡単な基礎
3. 技術開発への実践応用紹介
(CS-T法含む)
4. Q & A



【講師】細川 哲夫(ほそかわ てつお)

株式会社リコー
東京工業大学 非常勤講師
品質工学会:理事 品質管理学会:論文誌編集委員
品質工学会と品質管理学会共同 商品開発プロセス研究会 幹事
品質工学で博士号(工学)取得 明治大学 理工学研究科
QC検定1級
現在(株)リコーにおいて品質工学等を利用した品質技術の開発、活用支援活動、
人材育成に従事 HP:<http://qecompass.com/>

【講師からの一言】

技術者として、また推進者として数々のテーマにタグチメソッドを活用した経験を通じて実感したことは、タグチメソッドは開発設計プロセスの上流に行けば行くほどその活用効果が大きいということです。タグチメソッドは技術の評価方法であるとも言われていますが、その具体的な狙いはこれまで十分に説明されていませんでした。本講演ではタグチメソッドの基礎を紹介するとともに、タグチメソッドにおける技術の評価の狙いは技術開発の成功率を高めることであり、それは技術者の自律的な意思決定によって達成されることを具体的な事例で解説します。さらに技術開発をより効果的に実施する技法CS-T法について解説し、社内での活用状況についても紹介します。

こういう時だからこそ技術開発でブレークスルーを目指しましょう。

【オンライン配信】

【日程】2020年8月19日(水) 13:30~16:30

【配信システム】Zoomミーティング

【聴講者準備】Zoomが視聴可能なこと

【参加費】聴講のみ:6,000円(税別)／人

書籍付き:8,700円(税別)／人 送料無料

※書籍「タグチメソッドによる技術開発 基本機能を探索できるCS-T法」日科技連 細川哲夫



参加申込み表

受付締切:8月17日(月)
16:00まで

FAX(052-917-0712)orメール(info@iteq.co.jp)にてお願いします。

- ・お申し込み後、ご請求書は郵送および会場案内図はメールにて送付させていただきます。
- ・お支払いは請求書記載の弊社指定口座に銀行振り込みにてお支払いください。
- ・お申し込み後のキャンセルはできませんので、代理の方のご参加をお願いします。
- ・通信トラブル時の対応について:弊社起因以外には対応致しかねますのでご了承下さい。

会社名: _____

住所: 〒 _____

所属/役職: _____

氏名: _____

E-mail: _____

TEL: _____



URL <http://www.iteq.co.jp>
E-Mail info@iteq.co.jp
TEL:052-917-0711 FAX:052-917-0712

有限会社アイテックインターナショナル
〒462-0844 愛知県名古屋市北区清水3-8-5
担当: 舟山