

体験型+EXCELで楽しく学べる

品質工学 (タグチメソッド) 2日間体験セミナー

品質工学基礎研修の決定版！これ以上分かり易いセミナーはどこにも無い！

27年間600社を超える指導実績をもつITEQ講師がお伝えします！

品質工学とは：いつも狙った値や寸法が出せるのならば、不具合や不良品は生まれません。製品が、製造のさまざまな複合条件によって、ばらつく、また、お客の使用環境さらされ、狙いからズれるため、不具合や不良品が生まれます。劣化も同様にバラツキの原因です。条件による違い(バラツキ)の原因をノイズとしてとらえ、そのノイズに強い条件(ロバストな条件)を効率的に評価し選定する、または最適な条件を見つけ製品に反映することにより、品質不具合を未然に防止する。これが品質工学の1つの狙いです。

<品質工学の期待効果>

- ・手戻りの劇的減少
- ・リコール問題の撲滅
- ・コストダウン
- ・開発スピードUP
- ・フロントローディング型開発の実現 などなど



PC (EXCEL) を使った演習あり

こんな方に最適！

- ☑難しいのでは？と躊躇している。
- ☑計算が苦手
- ☑品質工学の効果、使いどころを知りたい。
- ☑品質問題の突破口を探している。

講師：池田 光司 (いけだ みつじ)
有限会社アイテックインターナショナル シニアコンサルタント【講師著書】

日本ガイシ出身、研究開発マネジャーを務めた後、コンサルタントに転職。
QC手法、FMEA/FTA、DRBFM、QFD、タグチメソッドなど企画・開発～製造のエキスパート。



本講座では、①ノイズを見つけ、それを意図的に評価実験に取り入れて性能を比較する「機能性評価」と、②星の数ほどある条件の組合せを少ない実験数で効率的に評価し、最適な条件を見つける「パラメータ設計」の2つについて概要を紹介させていただくとともに、演習を通じて実際に体験していただきます。

対象者 ▶ 開発・設計・生産技術・製造技術者

日時 ▶ 2019年9月2日(月) & 3日(火)
2日間とも9:30~16:30

会場 ▶ WA東桜会議室 第三会議室
*地下鉄桜通線「久屋大通駅」徒歩3分

参加費用 ▶ 45,000円 (税別)

持参物 ▶ 筆記用具 PC (EXCELインストール済み)

カリキュラム

- | | |
|-------------|---|
| 1
日
目 | I.なぜ品質工学が必要か
1)品質工学の狙い
2)品質工学の内容と期待効果
II.機能性評価
1)機能の定義
2)機能性評価の進め方 |
| 2
日
目 | 1日目の復習
III.パラメータ設計
1)なぜパラメータ設計なのか
2) 因子と水準
3) 因子の割り付け
4)SN比の求め方
5)実験結果の解析
6)パラメータ設計の流れまとめ
IV.事例紹介 |

参加申込み表

受付締切:8月28日(水)
定員:15名

FAX(052-917-0712) or メール(info@iteq.co.jp)にてお願いします。

- ・定員になり次第、締め切りとさせていただきます。
- ・お申し込み後、ご請求書は郵送および会場案内図はメールにて送付させていただきます。
- ・お支払いは請求書記載の弊社指定口座に銀行振り込みにてお支払いください。
- ・お申し込み後のキャンセルはできませんので、代理の方のご参加をお願いします。

会社名: _____

住所: 〒 _____

所属/役職: _____

氏名: _____

E-mail: _____

TEL: _____



URL <http://www.iteq.co.jp>
E-Mail info@iteq.co.jp
TEL:052-917-0711 FAX:052-917-0712

有限会社アイテックインターナショナル
〒462-0844 愛知県名古屋市北区清水3-8-5 担当: 舟山