

CAEデータ活用のポイントを伝授！

「CAEによるロバスト設計の

進め方と成功のポイント」セミナー

■参加のお勧め■

品質工学は、製品やシステムの品質と機能のロバスト性を効率よく評価する手法として、様々な技術領域で活用されていますが、CAE技術との融合により、さらに大きな成果が期待されます。本セミナーでは品質工学の概要、ならびに融合のポイントを説明し、CAEの弱点をカバーするとともに、強みが活きる品質工学の活用方法を、成功事例も交えて紹介します。

講師：TM実践塾 代表 芝野 広志 氏

(有限会社アイテックインターナショナルシニアコンサルタント)

大阪府出身

1957年9月7日生 大阪市立大学工学部電気工学科卒

1980年 ミノルタカメラ(株)入社 OA機器開発、品質工学の社内普及、技術人材育成に従事

2015年 コニカミノルタ(株)退職

2016年 TM実践塾を設立、品質工学のコンサルタント活動に従事



～プログラム～

1. 品質工学の概要
(全体像、SN比、直交表の説明)
2. ロバスト設計の考え方と進め方
(説明と演習)
3. シミュレーション技術によるロバスト設計
①CAEの特徴と強み、弱み

- ②ロバスト設計との融合による効果
- ③実施例から学ぶ成功のポイント
 - ・メッシュは粗くてよい
 - ・3Dより2D
 - ・逐次計算による交互作用への対処
4. まとめと質疑応答

開催日時：2020年1月24日(金)
9:30～16:30

会場：WA東桜会議室 第三会議室
(愛知県名古屋市東区東桜1-2-8)

持ち物：筆記用具

参加料：32,000円(税別)

受講対象：開発・設計・生産技術部門の技術者

参加申込み表

受付締切：1月20日(月)
定員：25名

FAX(052-917-0712)orメール(info@iteq.co.jp)にてお願いします。

- ・定員になり次第、締め切りとさせていただきます。
- ・お申し込み後、ご請求書と会場案内図を郵送にてご送付いたします。
- ・お支払いは請求書記載の弊社指定口座に銀行振り込みにてお支払いください。
- ・お申し込み後のキャンセルはできませんので、代理の方のご参加をお願いします。

会社名： _____

住所：〒 _____

所属/役職： _____

氏名： _____

E-mail: _____

TEL: _____



URL <http://www.iteq.co.jp>
E-Mail info@iteq.co.jp
TEL:052-917-0711 FAX:052-917-0712

有限会社アイテックインターナショナル
〒462-0844 愛知県名古屋市北区清水3-8-5
担当：岡本、江平