

コスト低減で頭を抱えておられる方必修！

製品原価の低減を実現する 改善活動の進め方セミナー

■参加のお勧め■

改善活動をコストに直結させるためのポイントと進め方をお教えします！

本コースでは、企業において様々な部門で取組展開している改善活動をコスト低減に直接結びつけるためのポイントと、その時に役立つ手法や考え方について長年に渡り品質管理や品質工学などに携わってきたベテラン講師が具体的な事例を交えながら解説します。

講師：TM実践塾 代表

芝野 広志 氏

(有限会社アイテックインターナショナル
シニアコンサルタント)



大阪府出身

1957年9月7日生 大阪市立大学工学部電気工学科卒

1980年 ミノルタカメラ(株)入社 OA機器開発、
品質工学の社内普及、技術人材育成に従事

2015年 コニカミノルタ(株)退職

2016年 TM実践塾を設立

品質工学のコンサルタント活動に従事

■カリキュラム内容■

1. 品質改善の本当の目的はコスト低減
品質第一の意味(事例を交え紹介)
2. 流通コストを削減する在庫改善
在庫量は損失金額で決める
3. 検査工程を見直せば生産コストが削減可能
QEの検査設計、MTシステムの導入(自動化・無人化)
4. MTシステム導入で不良ゼロ工程を実現
MTシステム概要(事例を交え説明)
5. オンラインQEによる生産工程の見直し
工程への投資金額と効果のバランス
6. コスト効果を狙ったサプライヤー選定
品質損失(損失関数)についての説明
7. まとめと質疑応答

2018年7月13日(金) 9:30~16:30

会場 WA東桜会議室 第三会議室 (愛知県名古屋市東区東桜1-2-8)

※地下鉄桜通線「久屋大通駅」徒歩3分

受講料 32,000円(税別)

受講対象 開発・設計・生産技術・調達・購買・検査・品質保証部門の方々

持参物 筆記用具, 関数付電卓(iPhone可)

参加申込み表

受付締切: 7月6日

定員: 30名

FAX(052-917-0712)orメール(info@iteq.co.jp)にてお願いします。

・定員になり次第、締め切りとさせていただきます。

・お申し込み後、ご請求書と会場案内図を郵送にてご送付いたします。

・お支払いは請求書記載の弊社指定口座に銀行振り込みにてお支払いください。

・お申し込み後のキャンセルはできませんので、代理の方のご参加をお願いします。

会社名: _____

住所: 〒 _____

所属/役職: _____

氏名: _____

E-mail: _____

TEL: _____

ITEQ
Compass to advance in the future

URL <http://www.iteq.co.jp>

E-Mail info@iteq.co.jp

TEL:052-917-0711 FAX:052-917-0712

有限会社アイテックインターナショナル

〒462-0844 愛知県名古屋市北区清水3-8-5

担当: 岡本、江平