

米 国産業強さの秘密と 日 本 の 地 域 産 業 へ の 提 言

田口玄一博士の想いを一番近くで感じてきた
ご子息、田口伸が語る。

今一番企業に求められているものとは。

21世紀をリードする経営者、技術者の方々へ
日本のものづくりに一筋の光を射す。

田口伸 [タグチメソッド入門] 出版記念講演

サイン入り
書籍贈呈!

テーマ ロバスト・エンジニアリングの真の目的

講師 American Supplier Institute President
ITEQ international 顧問

田口伸氏

タグチメソッド開発者田口玄一博士のご子息
アメリカを中心にFord, Chrysler, GM等の
指導を行い高い評価を得ている。

【札幌会場】

有限会社 アイテックインターナショナル主催
北海道タグチメソッド研究会協賛

日時: 2016年9月20日(火) 13:30~16:30

会場: 札幌すみれホテル(予定: 札幌市中央区北1西2)

ご案内内容

こんな企業におすすめてです

- ☑市場トラブルを防ぎたい!
- ☑開発期間を短縮したい!
- ☑汎用性のある新技術開発を行いたい!

対象:ものづくりに携わるすべての
事業経営者、および実務者

田口 伸(たぐち しん)



タグチメソッド開発者 田口 玄一博士のご子息
アメリカのタグチメソッド発信地 ASI(American Supplier Institute)社長
2012年田口玄一博士の後を引き継ぎITEQ顧問に就任
タグチメソッド国際大会委員長

主な指導会社: GM、Ford、Chrysler、現代自動車、Bosch、
ITT Defense Electronics、Xerox、Delphi、Heidelberg、Siemens、Fiat、
Continental等々世界各国で講師を務めている。

【講師からの一言】

現在、企業や研究機関で様々な研究が、またサービス業においても様々な試みがなされています。試行錯誤の上で目的を達成していくのが一般的なやり方ですが、目的を達成するかしらないかを指標とするのではなく機能のロバストネスを最適化することによって目的を達成することが必要です。今回、私単独による初の国内出版となります。父のことや33年間のアメリカでの経験を通して感じたことなどを本にさせていただきました。

講演内容

“未然防止”を実現するロバストエンジニアリング

- ・市場でトラブルを起こさない研究開発とは
- ・設計条件による違いを正しく知るには
- ・正しい設計評価のものさし
- ・よい設計をするコツとは!
- ・VOC達成の秘訣
- ・国内外の実施例

【札幌会場】

【日 程】2016年9月20日(火)13:30~16:30

【会 場】札幌すみれホテル
(札幌市中央区北1西2:札幌時計台裏)

【時 間】13:30~16:30

【参加費】10,000円(税別)

※書籍「タグチメソッド入門」代込み



参加申込み表

受付締切:8月31日
定員:50名

FAX(052-917-0712)orメール(info@iteq.co.jp)にてお願いします。

- ・定員になり次第、締め切りとさせていただきます。
- ・お申し込み後、ご請求書は郵送および会場案内図はメールにて送付させていただきます。
- ・お支払いは請求書記載の弊社指定口座に銀行振り込みにてお支払いください。
- ・お申し込み後のキャンセルはできませんので、代理の方のご参加をお願いします。

会社名: _____

住所: 〒 _____

所属/役職: _____

氏名: _____

E-mail: _____

TEL: _____



URL <http://www.iteq.co.jp>
E-Mail info@iteq.co.jp
TEL:052-917-0711 FAX:052-917-0712

有限会社アイテックインターナショナル
〒462-0844 愛知県名古屋市中区清水3-8-5
担当: 舟山、伊藤