

# ITEQ公開セミナー(大阪/名古屋開催)のご案内

(大阪開催延期:8/25開催, 8/4東京開催中止のご案内)

## 『何のためにタグチメソッドを実践するのか』



こんな方々にお勧めのセミナーです

- ★ タグチメソッドを導入したがうまくいかない、もしくは導入検討している
- ★ 技術開発の効率化で大幅なコストダウンをめざしている



### 【セミナーのねらい】

タグチメソッドは、1990年頃から導入する企業が増え始め、現在ではほとんどのメーカーの方は、「名前くらいは聞いたことがある」「うちは導入していますよ」と言われます。では、**何の目的のために導入されているのでしょうか？**または**導入しようと思われているのでしょうか？**その目的を明確に答えられる企業は“ほとんどない”というのが実態です。本セミナーでは当社設立以来、国内194社、海外71社のコンサルティングを通じて、タグチメソッドがどんな目的に使われてきたか、これから**どんな目的に使うと安定した利益体質の企業に生まれ変わるか**を書籍「上級タグチメソッド」の著者がその内容を引用しながら概要を解説します。

### 開催情報

#### ①大阪会場

日時:2011年8月25日(木) 10:00-16:00  
→7/20台風の影響により、8月25日に延期開催することとなりました。

場所:梅田センタービル 16階 D会議室  
(大阪市北区中崎西2-4-12) \*JR大阪駅徒歩10分

#### ②東京会場 -株式会社プラナー共催-

日時:2011年8月4日(木) 10:00-16:00

\*弊社都合により中止とさせていただきます。

#### ③名古屋会場

日時:2011年8月8日(月) 10:00-16:00

場所:カネジュービル 3階 第1会議室  
(名古屋市中村区則武1-2-1) \*新幹線名古屋駅徒歩3分

参加費用:@18,900円(税込) 定員:30名

対象:研究技術開発、商品開発、生産技術、  
開発効率推進、品質管理、品質保証部門、  
関連部門の経営幹部、管理責任者、技術者

#### 【内容】 \*オリジナルテキストで講義します！

- 1)世の中のタグチメソッド導入企業
- 2)日本の企業における目的の変遷
- 3)Dr. TAGUCHIの言葉
- 4)利益を出すためのパラメータ設計
- 5)21世紀における真の目的と期待効果
- 6)なぜ良い品質になるか:機能を考える
- 7)なぜ良い品質になるか:Robust Design
- 8)技術開発の要件=先行性+汎用性+再現性
- 9)先行性、汎用性、再現性を確保するための基本機能
- 10)基本機能の導出方法
- 11)基本機能の例
- 12)効率化がはかれる組織とは:2段階設計法
- 13)市場品質を確保するには  
設計起因、部品起因、製造起因
- 14)市場品質における最後の砦:機能性評価
- 15)量産品質の事前確保
- 16)技術開発・商品企画・商品開発の流れ
- 17)まとめ“何のためにタグチメソッドを実践するのか”

【講師】 有限会社アイテックインターナショナル  
副社長 シニアコンサルタント 中野 恵司

### 【参加申込表】

FAX(052-917-0712)またはメール([info@iteq.co.jp](mailto:info@iteq.co.jp))にてお願いします。

定員になり次第、締め切りとさせていただきます。

- ・お申し込み後、ご請求書と会場案内図を郵送にてご送付させていただきます。
- ・お支払いは請求書記載の弊社銀行口座にお振り込みにてお支払いください。
- ・お申し込み後のキャンセルはできませんので、代理の方のご参加をお願いします。

・8/8名古屋会場 ・8/25大阪会場 (ご希望会場に○印をお願いします)

会社名: \_\_\_\_\_ 住所: 〒 \_\_\_\_\_  
所属/役職: \_\_\_\_\_ 氏名: \_\_\_\_\_  
E-Mail: \_\_\_\_\_ TEL: \_\_\_\_\_

ITEQ International

Institute of Technology, Engineering and Quality  
有限会社アイテックインターナショナル

連絡先

〒462-0844 名古屋市北区清水3丁目8番5号  
TEL:052-917-0711 FAX:052-917-0712

URL <http://www.iteq.co.jp/>  
E-Mail: [info@iteq.co.jp](mailto:info@iteq.co.jp)