

製造現場の問題・課題解決決定版！

最強の『品質改善術・タグチメソッドセミナー』

日本生まれで世界が活用！ 田口方法を2回(製造向け、研究開発向け)に分けてお届けします

と き:2011年8月5日(金) & 6日(土)の2日間 9:30~16:30

ところ:蘇州市高新区長江路433号 高新区培训中心

EXCEL使用

参加費用:一般:RMB2,000元/人 弊社Client:RMB1,800元/人 (資料費、昼食代等含む)

【対象】技術者、製造部門の管理者、リーダーの方々(日本人&中国人-通訳あり)

【本セミナーのねらい】今回は製造現場で起きるさまざまな問題を、的確かつ迅速に解決できる田口方法(静特性)を伝授します。豊富な事例を基に、具体的な考え方とPCを使った活用方法を身に付けていただくので、会社で直ぐに活用し、成果を上げることが出来ます。

カリキュラム	
1 日 目	1. 現場の問題とタグチメソッド
	2. タグチメソッドの全体像
	3. 静特性と2段階設計法
	4. 静特性の意味とデータ処理法
	5. 直交表とその使い方
	6. 調合誤差因子とは
	7. パラメータ設計の手順
	8. 演習&事例紹介
2 日 目	9. 望小特性
	10. 望小特性&望大特性の演習
	11. PCによる望目特性解析法
	12. PCによる望小特性解析法
	13. さらに進化するタグチメソッド

金型精度を上げたいが????

めっき不良を減らしたい!!

市場品質の向上をしたいが....

製品バラツキ大幅改善!
カン・経験・度胸の体質から
技術力を持った会社へ!

田口玄一博士と共に台湾から表彰を受けた

【講師】井上 清和

アイテックインターナショナル代表取締役

【申し込み要領】

FAXまたはE-mailにて受け付けております。参加申込票に必要事項をご記入の上、下記までお送り下さい。

会社名:愛迪科(蘇州)企业管理顧問有限公司

FAX:0512-6665-4853 Mail日本語:hiroto.itoh@iteq.co.jp

※その他会場地図等詳細が必要な方はお申し付けください。

お問い合わせ:0512-66657877

キリトリ線

参加申込書

超品質改善術・タグチメソッドセミナー

会社名称	会社所在地				
申込責任者	氏名	所属	役職	TEL	FAX
参加者名	氏名	所属	役職	E-Mailアドレス	
	1				
	2				
	3				
	4				
支払方法	<input type="checkbox"/> 現金	<input type="checkbox"/> 銀行振込	会社名称	愛迪科(蘇州)企业管理顧問有限公司	
			口座番号	31412008091001	
参加人数	一般	@2,000RMB × 名	銀行名称	中国銀行蘇州新区支行	
	会員	@1,800RMB × 名			