

Taguchi Methods Manager Course のお勧め



- Taguchi Methodsを導入するキッカケを作りたい
- Taguchi Methodsの概要を短期間に理解したい
- 部下の報告書が理解でき、Taguchi Methodsの考え方を活用した的確な指示・経営判断をしたい

半日コース = 導入のキッカケ作りと導入判断ができます
 1日コース = Taguchi Methodsの概要が理解できます
 2日コース = 部下の仕事の結果に基づいて的確な指示、
 経営判断をするのに必要な知識・考え方が
 理解できます

カリキュラムの例

内容	2日間	1日間	半日
品質工学の主な内容一覧 パラメータ設計とは 理想機能 良い設計・技術開発をするには 良い設計をするための実験の仕方 技術レベルの評価方法 直交表の性質 直交表とその使い方 調合誤差因子とは 技術開発と競争 動特性の種類 動特性 SN比 と感度Sの求め方 パラメータ設計の手順 補助表と要因効果図 工程平均の推定方法 確認実験について 転写性による難削材の切削技術開発 < 動特性:事例紹介 > 技術開発の手順 商品開発のためのパラメータ設計 静特性とは パラメータ設計の考え方 静特性のSN比 と感度S 静特性のSN比 静特性の実験方法 静特性のパラメータ設計の手順 プリヒートタイマのタイマ時間の最適設計 < 静特性:事例紹介 > 機能窓法 2段階設計法の究極的活用方法 2段階設計法の究極的活用方法 実際の進め方			

貴社の目的に応じて、最適なカリキュラムで実施させて頂きます。
 ぜひ一度ご相談ください。

ITEQ International

Institute of Technology, Engineering and Quality
 有限会社アイテックインターナショナル

連絡先

〒462-0844 名古屋市北区清水3丁目8番5号 URL <http://www.iteq.co.jp/>
 第1事業部 TEL:052-917-0711 FAX:052-917-0712